

Muster an Zuverlässigkeit

Pumpstationen von TechnoAlpin

Eine flächendeckende Beschneigung ist für den Erfolg eines Skigebietes heute unabdingbar. Nur eine zuverlässige und vollautomatische Anlage erlaubt es, die Schneifester optimal zu nutzen. Die Pumpstation ist wohl der individuellste Bestandteil einer Beschneigungsanlage. Sie ist abhängig von den lokalen Wasserressourcen, von der Größe der Anlage und von unzähligen weiteren Parametern. Gleichzeitig ist die Pumpstation der Antrieb einer Anlage. Gibt es hier Probleme oder Ausfälle, steht die Beschneigungsanlage still. Daher ist es von fundamentaler Bedeutung, im Bereich der Pumpstationen nichts dem Zufall zu überlassen.

Zuverlässigkeit hat daher vor allem bei den Pumpstationen oberste Priorität. Ohne eine effiziente und sichere Wasserversorgung können auch die besten Schneerzeuger keine Leistung bringen. Die Pumpstation, das Herzstück einer Beschneigungsanlage, darf also kein Zufallsprodukt sein. Bei TechnoAlpin ist daher jede Pumpstation maßgeschneidert und an die jeweiligen Bedingungen ange-

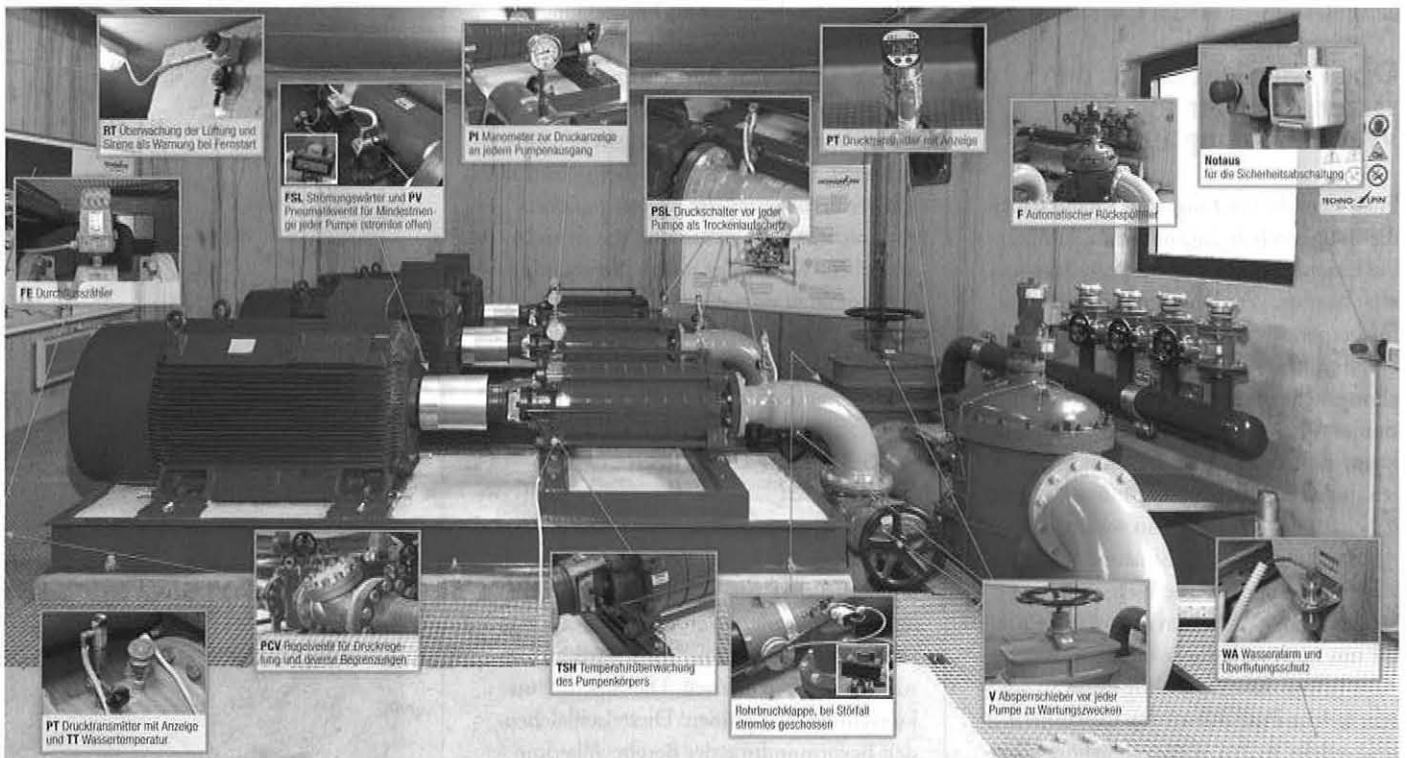


Fotos: TechnoAlpin

Das Powercenter als optimale Energieverteilung

passt. Ein Expertenteam aus technischen Zeichnern und Projektleitern erstellt den Masterplan jeder Anlage, in dem auch die jeweiligen Pumpstationen dimensioniert sind. Eine Pumpstation muss unter allen Umständen unabhängig von den äußeren Bedingungen funktionieren. Die Wasserversorgung

muss auf jeden Fall gewährleistet werden. Daher verfügen Pumpstationen von TechnoAlpin über einen Notbetrieb, wodurch die Sicherheitskreise immer aktiv sind. Alle Anlagenteile sind zudem stromlos in einem sicheren Zustand, also entweder stromlos offen oder stromlos geschlossen.



RT Überwachung der Lüftung und Sirene als Warnung bei Fernstart

PI Manometer zur Druckanzeige an jedem Pumpenausgang

PT Druckfühler mit Anzeige

Notaus für die Sicherheitsabschaltung

FSL Strömungswärter und PV Pneumatikventil für Mindestmenge jeder Pumpe (stromlos öffnet)

PSL Druckschalter vor jeder Pumpe als Trockenlaufschutz

F Automatischer Rückpöpller

FE Durchflusszähler

PCV Regelventil für Druckregulierung und diverse Bögenzweigen

TSH Temperaturüberwachung des Pumpenkörpers

Hohrbruchklappe, bei Störfall stromlos geschlossen

V Absperrschieber vor jeder Pumpe zu Wartungszwecken

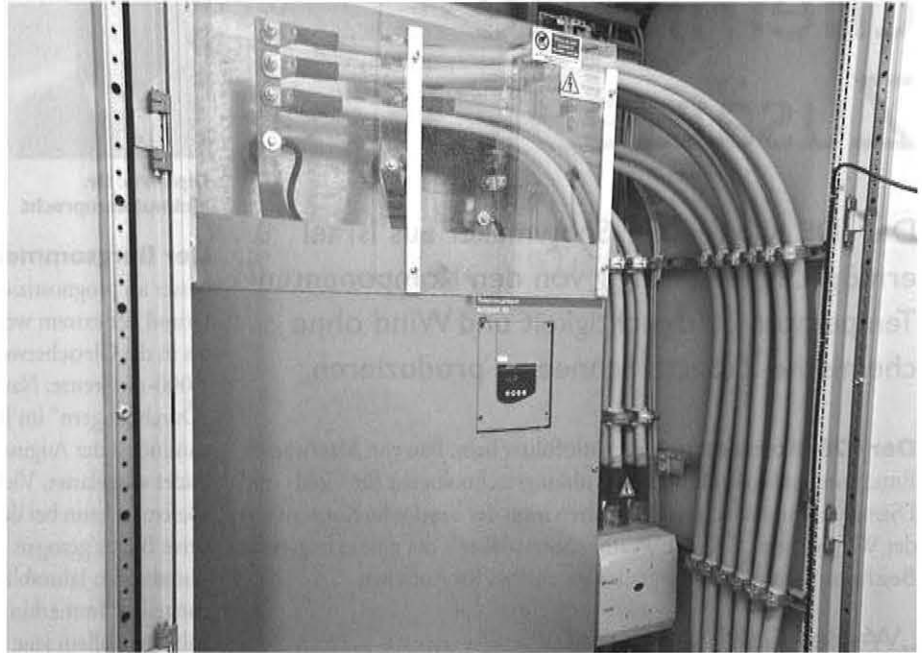
WA Wasseralarm und Überflutungsschutz

PT Drucktransmitter mit Anzeige und TT Wassertemperatur

InfoGrafik Pumpstation: Nur ein optimales Zusammenspiel aller Komponenten garantiert einen störungsfreien Betrieb. Hochwertige Bauteile garantieren Qualität, die sich bezahlt macht.

BESCHNEIUNG

Jede Pumpstation von TechnoAlpin hat eine eigene Steuerung, mit einer an individuelle Anforderungen angepassten Software. Die Pumpstationen werden mit dem Datenleitsystem ATASSplus vernetzt. Damit werden die immer kürzer werdenden Schneifenster optimal genutzt. Außerdem ist eine Fernwartung via VPN bzw. Internet aus der TechnoAlpin-Zentrale möglich. Bei etwaigen Problemen können die Servicemitarbeiter so eine optimale Hilfestellung gewährleisten. Um den hohen Ansprüchen gerecht zu werden, gibt es eine enge Zusammenarbeit zwischen TechnoAlpin und seinen Zulieferern. Die Komponenten werden laufend weiterentwickelt. Erfahrungswerte aus 20 Jahren TechnoAlpin fließen in jedes Einzelteil der Anlage. Nur eine Pumpstation aus hochwertigen Bestandteilen kann den hohen Anforderungen der technischen Beschneigung gerecht werden.



Effizienz bis in letzte Detail: 400-kV-Softstart mit Bypass-Schutz



GANGLOFF
SWITZERLAND
Cabins

T +41 31 387 51 11
F +41 31 382 11 86
www.gangloff.com