

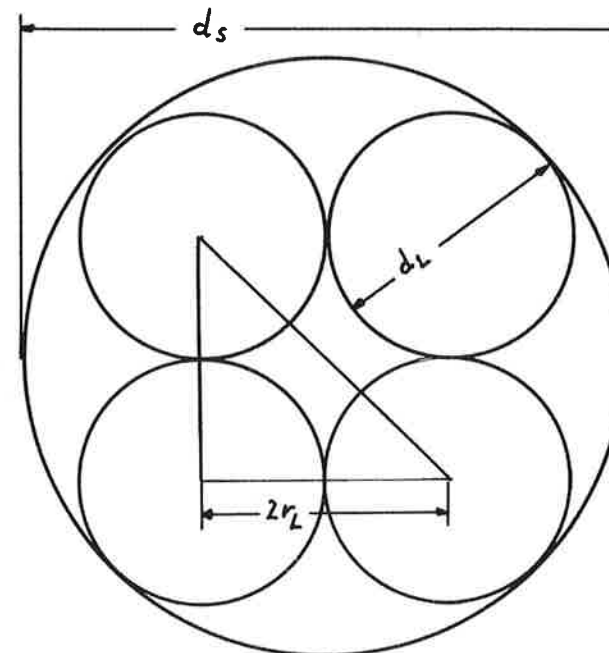
B-05020

Weber, Theorie der Seilherstellung und Seilprüfung

Wolfgang Weber

44-2
27

Theorie der Seilherstellung und Seilprüfung



Inhalt

Einleitung	6
1. Seilberechnung	9
1.1 Numerierungssysteme	9
1.1.1 Längennumerierung metrisch	9
1.1.11 Metrische Nummer	
1.1.12 Tauwerksnummer	
1.1.2 Längennumerierung englisch	9
1.1.21 Die englische Baumwollnummer	
1.1.22 Die englische Leinennummer	
1.1.3 Gewichtsnumerierung	10
1.1.31 Titer Denier	
1.1.32 Titer Tex	
1.1.4 Umrechnung von Monofilamenten	11
1.2 Berechnung des Fadendurchmessers	12
1.3 Berechnung des Litzendurchmessers	15
1.4 Ermittlung der Fadenzahl im Seil	16
1.5 Steigungszahl und Verteilung der Fäden in der Registerplatte	18
1.6 Steigungswinkel	20
1.6.1 Drehungsverhältnisse bei der Litzfabrikation	21
1.6.2 Verseilwinkel im Seil	25
1.6.3 Bestimmung der Drehungsänderung beim Verseilen	28
1.6.4 Aussatzlänge	30
1.7 Gewichts Berechnung	33
1.7.1 Mit Hilfe der Aussatzlänge	33
1.7.2 Gewichts Berechnung mittels Hilfszahl	34
1.8 Probleme der Torsionsstabilisierung	35
1.8.1 Allgemeine Grundsätze	35
1.8.2 Heißstabilisierungssysteme	36
2. Seilprüfung	39
2.1 Normklima, Konditionieren der Proben	39
2.2 Probenentnahme – Auswertungsverfahren	39
2.3 Physikalische Prüfungen	44
2.3.1 Garn- und Zwiendrehungen	44
2.3.2 Festigkeit	46
2.3.2.1 Statische Festigkeit	47
2.3.2.2 Feinheitsbezogene Höchstzugkraft	49
2.3.3 Dehnungsprüfungen	49
2.3.3.1 einfacher statischer Zugversuch	
2.3.3.2 bleibende - reversible Dehnung	52
2.3.3.3 zugelastisches Verhalten, E-Modul	53
2.3.4 Dauerbelastung	55
2.3.5 Zugarbeit	57
2.3.6 Dynamische Festigkeit	58
2.4 Chemische Prüfung	61
2.4.1 Allgemeines	61
2.4.2 Brennprobe	61
2.4.2.1 Naturfasern	62
2.4.2.1.1 Pflanzenfasern	
2.4.2.1.2 Tierische Fasern	
2.4.2.2 Regeneratfasern	
2.4.2.2.1 regenerierte Zellulose	
2.4.2.2.2 Acetyl-Zellulose	
2.4.2.3 Chemiefasern	
2.4.2.3.1 Polymid	
2.4.2.3.2 Polyester	
2.4.2.3.3 Polypropylen	
2.4.2.3.4 Polyäthylen	
2.4.3 Testfärbungen	62
2.4.3.1 Ausführungen von Testfärbungen	
2.4.4 Lösungsverhalten von Fasern	64
2.4.4.1 Reagenzglas-Versuche	
2.4.4.2 Typen-Reaktion	
2.4.4.3 Reaktion beim Einbetten in spezifische	
2.5 Mikroskopische Untersuchungen	64
2.5.1 Querschnittsuntersuchungen	65
2.5.2 Polarisierungseinrichtungen	66
2.5.3 Schadenuntersuchungen	66
2.6 Schmelzpunktbestimmung	67
2.7 Schlußbetrachtung	67
3. Traité de la Fabrique de manoeuvre – Die Kunst der perfekten Sellerei	69
1. Kapitel Beschreibung des Hanfes	69
2. Kapitel Von der Kultur des Hanfes	69
3. Kapitel Von der Ankunft des Hanfes im Hafen	70
4. Kapitel Die Schwingabteilung	70
5. Kapitel Vom Hecheln	71
6. Kapitel Die Spinnereiabteilung	71
7. Kapitel Das Atelier des Tauschlägers	27
8. Kapitel Fabrikation von 3-litzigen Seilen	72
9. Kapitel Fabrikation von 4-, 5- und 6-litzigen Seilen	73
10. Kapitel Fabrikation von zweimal geschlagenen Seilen, welche man Kabelschlag nennt	74
11. Kapitel Fabrikation von Rattenschwänzen, neuhergestellt und gedeckt	74
12. Kapitel Einwände und Antworten, Versuche der königlichen Fregatte	74
13. Kapitel Vorsichtsmaßnahmen, welche wir getroffen haben, um unsere Experimente exakt durchzuführen	74
4. Schrifttum	76
5. Stichwortverzeichnis	78



Ansicht Bücher

Die Bücher liegen zur Ansicht in der Bibliothek vom Ausbildungszentrum SBS für Sie bereit.

Gerne können Sie sich für einen Besuch unter Tel. 033 972 40 00 oder per Mail an ausbildungszentrum@seilbahnen.org anmelden.

